

INSTALLATIONSPROTOKOLL - ANIS-Kanalballenpresse mit Zuführförderer



** Das obige Bild dient nur zu Informationszwecken!*

Um einen effizienten Zeitplan und einen reibungslosen Übergang von der Installation zur Schulung und Übernahme zu gewährleisten, müssen die Arbeiten an aufeinander folgenden Tagen durchgeführt werden. Wir bitten Sie und Ihren Kunden, die folgenden Punkte zu berücksichtigen. Bitte beachten Sie, dass unser Basiszeitplan immer die Installation, Inbetriebnahme und Schulung während eines Besuchs beinhaltet.

1. ENTLADEAUSRÜSTUNG

- Es ist ein Lastwagen mit Kran (**ca. 40 - 100 Tonnen**) und ein Gabelstapler (**min. 5 Tonnen**) zum Entladen der Ballenpresseinheit des Lastwagens oder Container erforderlich. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, geeignete Hebe- und Transportgeräte für die Entladung zu organisieren (nicht Teil der ANIS-Lieferung). Das Entladen dauert normalerweise etwa 2 Stunden.

2. DETAILS, DIE VOR ODER WÄHREND DER INSTALLATION ZU BEACHTEN SIND

- Die Aufstellung auf dem vorbereiteten festen Fundament muss so erfolgen, dass die Ballenpresse gleichmäßig steht.
- Bei der Entscheidung, wo die Maschine aufgestellt werden soll (z.B. Planung durch den Kunden), ist darauf zu achten, dass um die Maschine herum genügend Platz vorhanden

ist, damit Montage- und Reparaturarbeiten ungehindert durchgeführt werden können. Vor- und nachgeschaltete Maschinen sind entsprechend anzuordnen.

- Die richtige Ausleuchtung (Beleuchtung) des Einbauraums ist sicherzustellen
- Den Installateuren müssen Toiletten mit fließendem Wasser und Umkleideraum zur Verfügung gestellt werden.
- Es dauert zwei (2) Tage, bis die Ballenpresse und das Zuführband in die richtige Arbeitsposition gebracht sind (interner Transport), und für den gleichen Zeitraum müssen Mobilkran, Gabelstapler und Transportwagen zur Verfügung stehen (gelegentlich benötigt und vor Ort zu vereinbaren). Es liegt in der Verantwortung des Kunden, geeignete Hebe- und Transporteinrichtungen für die Installation zu organisieren (nicht Teil der ANIS-Lieferung).
- Die elektrische Versorgung muss bis zur Elektrokabine der Ballenlinie führen.
- Der Kunde stellt Kabel und einen autorisierten Elektriker zur Verfügung:
 - für einen angemessenen Strombedarf für einen zufriedenstellenden Betrieb der Ballenpresse zu sorgen
 - elektrische Verbindungen zwischen der Ballenpresse und den anderen Geräten und einem möglichen Kontrollraum herzustellen
 - zum Anschluss der Hauptversorgung an die Ballenpresse
 - die erforderlichen elektrischen Messungen durchzuführen, falls erforderlich
 - wenn keine europäische Spannung (230V und 400V / 50Hz) zur Verfügung steht, wird vor Ort ein geeigneter Generator für Installationswerkzeuge und Schweißmaschine benötigt (min. 16-A-Sicherung und für europäischen Standard-Elektrostecker).
- Brandsicherheitsausrüstung (Feuerlöscher) muss vorhanden sein
- Für das Pumpen von Hydrauliköl in den Tank der Ballenpresse muss eine geeignete Pumpe vorgesehen werden.

3. DETAILS, DIE FÜR DIE TEST- UND ANLAUFPHASE ZU BEACHTEN SIND

- Wenn die Installation von einem anderen Unternehmen durchgeführt wurde, benötigt ANIS Trend möglicherweise Fotos über den Stand der Installation, bevor das Team ausreist, um Verzögerungen vor Ort zu vermeiden.
- Die Ballenpresse/der Zuführförderer muss installiert und betriebsbereit sein, bevor die Anlaufphase beginnen kann. ANIS-Maschinen können nicht ohne Material getestet und eingestellt werden. Es wird empfohlen, dass der Kunde Fotos des Installationsprozesses schickt.
- Der Kunde stellt ausreichend verschiedene Arten von Abfallmaterial (insgesamt ca. 100 Tonnen), hydraulisches Mineralöl (VGS 46 - je nach Presstank) und Pressdraht für die Schulung und Erprobung der Ballenlinie zur Verfügung.
- Der Kunde definiert den Ausbildungsbedarf und organisiert, dass Auszubildende für die Ausbildung zur Verfügung stehen.
 - Ausbildungssprache ist Englisch,
 - Betriebsschulung für Benutzer/Bediener,
 - Schulung von Wartungspersonal in Elektrik, Hydraulik usw.

- Aufgrund der Einstellungen und Verbindungen zwischen Ballenpresse - Förderband und Shredder (nachgeschaltet) oder Wickler (vorgesaltet) wird empfohlen, während der Testläufe auch die Inbetriebnahme des Shredders/Wicklers mit einzubeziehen.
- Der Kunde stellt eine Internetverbindung (Ethernet/ WLAN) für ein ANIS-Fernzugriffsmodem zur Verfügung.

VERFAHREN ZUR MASCHINENPRÜFUNG VOR ORT

1. Die Inspektion der Ballenpressanlage hinsichtlich mechanischer und elektrischer Installation.
2. Die Überprüfung der Ballenpressanlage hinsichtlich aller Betriebsfunktionen (elektrisch, hydraulisch, mechanisch).
3. Prüfung der Signale / Verbindungen zwischen dem Schredder / Zuführförderer / Wickler und der Ballenpresse und dem Kontrollraum.
4. Unwesentliche Prüfungen.
5. Tests mit dem Material.
6. Produktionsfähigkeits- und Abnahmetests, falls gewünscht.

ZUSAMMENFASSUNG DER BEREITSTELLUNG DER ERFORDERLICHEN AUSRÜSTUNG UNTER DER VERANTWORTUNG DES KUNDEN:

1. Mobilkran (ca. 40-100 Tonnen) (die Hubkapazität hängt vom Gewicht der Ballenpresse und dem Standort der Anlage ab, und es ist notwendig, sich mit dem Verkäufer zu einigen, bevor man sich für einen Mobilkran entscheidet)
2. Gabelstapler (Tragfähigkeit min. 5t)
3. Transportwagen zum Bewegen der Maschine und ihrer Komponenten
4. Lichter - Reflektoren
5. Toiletten mit fließendem Wasser, Umkleideraum
6. Elektrischer Generator (230V und 400V / 50Hz), wenn keine Stromversorgung verfügbar ist
7. Feuerlöscher
8. Pumpe zum Pumpen von Hydrauliköl in den Tank der Ballenpresse
9. Verschiedene Arten von Pressmaterial (insgesamt etwa 100 t)
10. hydraulisches Mineralöl (VGS 46) für den Hydrauliktank der Ballenpresse
11. eine ausreichende Menge Bindedraht
12. Internetzugang